



CÓDIGO:
B003

FICHA TÉCNICA

Tig160Pdchf Maquina De Soldadura Tig Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Doble Voltaje (Ultra Portátil). (1Año)

Especificaciones principales		
Voltaje de entrada	1x 110V 50/60 Hz	1x 220V 50/60 Hz
Voltaje de salida promedio	70V	70V
Corriente nominal de salida	100A (TIG) 80A MMA	160A (TIG) 130A MMA
Ciclo de trabajo	35%	35%
Rango de ajustes de amperaje	10-100A (TIG) 10-80A MMA	10-160A (TIG) 10-130A MMA
Corriente base	5A	
Corriente inicial (Fijo)	15A	
Corriente de bajada evita poros (Fijo)	15A	
Distancia entre Pulsaciones	0.5 Hz	
Frecuencia de pulsaciones	0.5 - 25 Hz	
Modo de inicio de arco TIG	Inicio de alta frecuencia ZT/AT	
Rango de tiempo para corriente de subida y bajada (Up/Down slope)	0-5 segundos	
Tiempo de Post Flujo del gas	1-10 segundos	
Peso	9 kilos	
Tipo de protección	IP21S	
Dimensiones	310x155x290 mm	
Control de amperaje con pedal o antorcha	Si	



¿Dónde usarlo?: Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción.

Advertencia: Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en al comienzo del manual del equipo.

Capacidad: Apto para soldar todo tipo de aceros, además de bronce y cobre

Características: Ultraliviana, portátil y ligero ideal para mantenimiento y fabricación en campo. Conectores rápidos de gas, soldadura de pulsa con funciones básicas.

Características 3: Hecho con módulos SIEMENS, Tecnología IGBT Inverter Full Bridge HF-TIG (GTAW)/ DC MMA (SMAW). Protección inteligente contra variaciones de voltaje y recalentamiento.

Ciclo de trabajo: 35%

Color: Azul

Control de amperaje pedal o antorcha: Si

Corriente de Subida/bajada evita poros: Corriente de bajada evita poros (Fijo): 15A

Corriente nominal de salida: 100A (TIG) 80A MMA - 160A (TIG) 130A MMA

Dimensiones: 310x155x290 mm

Acabado: Pintado

Cantidad x Empaque: 1

Capacidad 2: Suelda también con electrodo de 1/16" -1/8"

Características 2: Pulso TIG para permitir un mayor control del calor en charco de soldadura. Ventilador de refrigeración con protección termostática. Power Factor Correction PFC. Ahorra electricidad, voltaje desde 90 a 275 voltios.

Certificaciones: CE

Código de producto: B003

Compatible: Compatible con control de amperajes Si, pedal y control remoto en la antorcha; Compatible con generadores eléctrico.5KVA con AVR

Corriente base: 5A (DC)

Corriente inicial (Fijo): 15A

Diametro de electrodos: 1/16" - 1/8"

Distancia entre Pulsaciones: 0.5 Hz

Embalaje de proveedor: Caja con foam y código de barras	Fase: Monofásico
Frecuencia: 50/60 Hz	Frecuencia de pulsaciones: 0.5 - 25 Hz
Garantía: 1 año	Incluye: Ver en descripción larga.
IP: IP21S	Marca: CARBONE
Material: Metal/Plástico	Modelo: TIG160 PDCHF
Modo de inicio de arco: TIG: Inicio de alta frecuencia (HF) 2T/4T (Permite facilitar el arranque del arco contaminar el tungsteno).	Peso (Kg): 17.15 Kg
Peso neto: 9 kilos	Presentación: Caja a Color
Rango de ajustes amperaje: 10-100A (TIG) 10-80A MMA - 10-160A (TIG) 10-130A MMA	Rango de tiempo para corriente de subida y bajada: 0-5 segundos
Recomendaciones: Antorcha con control de Amp WP26 (6m) Cód:B030;Protector de antorcha 6m/retardante a las llamas Cód:B154.01;Tungstenos E3 (no radioactivo) DC inverters (10 pcs) Cód:B154.03 / 1/16";B154.04 / 3/32";Caretas de soldar electrónica profesional Cód:BTEC02	Se vende por: Unidad
Tiempo de Post flujo del gas: 1 -10 segundos	Tipo: Soldadura TIG
Tipo de panel: Digital	Tipos de electrodos: E7018, E6011, inoxidable y electrodos de aluminio y hierro colado
Usos: Industrial	Voltaje de entrada: 1x 110V 50/60 Hz - 1x 220V 50/60 Hz
Voltaje de salida promedio: 70V	

INFORMACIÓN ADICIONAL

Tig160Pdchf Maquina De Soldadura Tig Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Doble Voltaje (Ultra Portátil). (1Año)
Incluye: Antorcha Wp17V Con Cable Super -Flexible/4M; Switch Remoto 7Pines/4M; Pinza De Tierra De 300A/3M; Regulador De Gas Con Conector Rápido Macho; Manguera De Gas Con Conectores Rápidos Hembra/3M; Juego De Consumibles, Boquillas#5,6,7; Adaptador Para 110V; Pedal Para Control De Amperaje; Pinza De Soldar 300A/3M



Panel de control



Especificaciones principales

Voltaje de entrada	1x 110V 50/60 Hz	1x 220V 50/60 Hz
Voltaje de salida promedio	70V	70V
Corriente nominal de salida	100A (TIG) 80A MMA	160A (TIG) 130A MMA
Ciclo de trabajo	35%	35%
Rango de ajustes de amperaje	10-100A (TIG) 10-80A MMA	10-160A (TIG) 10-130A MMA
Corriente base	5A	
Corriente inicial (Fijo)	15A	
Corriente de bajada evita poros (Fijo)	15A	
Distancia entre Pulsaciones	0.5 Hz	
Frecuencia de pulsaciones	0.5 - 25 Hz	
Modo de inicio de arco TIG	Inicio de alta frecuencia 2T/4T	
Rango de tiempo para corriente de subida y bajada (Up slope, Down slope)	0-5 segundos	
Tiempo de Post flujo del gas	1 - 10 segundos	
Peso	9 kilos	
Tipo de protección	IP21S	
Dimensiones	310x155x290 mm	
Control de amperaje con pedal o antorcha	SI	



Ahorra electricidad, voltaje amplio desde 90 a 275 voltios

Pedal o control remoto en la antorcha

