



Panel de control

FICHA TÉCNICA

Digi-Tig320AcDc Maquina De Soldadura Tig Ac/Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 3Phase 208/480V Heavy Duty Uso Industrial.(1Año)

Especificaciones principales	
	208V 50/60Hz 540-480 50/60 Hz
AC TIG	No-Load Voltaje: 70V Rango de ajuste: 10-320A Balance AC (SPM): 10%-90% Frecuencia de onda cuadrada: 20-250Hz Ciclo de trabajo: 35%
DC TIG	Rango de ajuste: 5-320A Ciclo de trabajo: 35% No-Load Voltaje: 70V Rango de ajuste: 20-250A
DC MMA	Funciones MMA predefinidas fijas Cambio de polaridad Ciclo de trabajo: 35% Amperaje Estar Pico: 5-320A Proporción de cable entre base y palo: 5-95% Ciclo de trabajo: 35%
PULSO TIG ESTÁNDAR	Inicio de alto amperaje y fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-propósito de electrodo. Seleccionable en el tablero (+) y (-) Rango de pulso: 5%-95% Frecuencia de pulso: 0.1-250Hz/AC. Forma de onda AC cuadrada predefinida. Tiempo de pulso: 0-10 segundos Rango Amperaje Inicial/Amperaje de trabajo: 5-150% Rango Amperaje para relleno de crater / amperaje de trabajo: 5-95% Tiempo de Pre y Post flujo de gas: 0-25 segundos Canales de memoria: 9 canales de memoria Modos de inicio de arco: Alta frecuencia HF / LIFT TIG Eficiencia: >80% Peso: 28Kg Tipo de protección: IP21S Medidas: 430x200x390 mm

- TRIFÁSICO 208/440V-480V 50/60 HTZ
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)
- TECNOLOGÍA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE
- ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS
- SOLDA TODOS LOS METALES
- IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE
- COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE
- CONECTORES RÁPIDOS DE GAS
- HECHO CON MÓDULOS SIEMENS
- SOLDA TAMBIÉN CON ELECTRODO
- SOLDADURA DE PULSO
- PROTECCIÓN INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

CÓDIGO:
B009

Código de producto: B009

Garantía: 1 año

Marca: CARBONE

Peso (Kg): 45 Kg

Tipo: Soldadura TIG

INFORMACIÓN ADICIONAL

Digi-Tig320AcDc Maquina De Soldadura Tig Ac/Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 3Phase 208/480V Heavy Duty Uso Industrial.(1Año)



Panel de control



Especificaciones principales		
Voltaje Trifásico		3x 208V 50/60Hz 440-480 50/60 Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V
	Rango de ajuste	10-320A
	Balance AC (SP%)	10%-90%
DC TIG	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz
	Ciclo de trabajo	35%
	Rango de ajuste	5-320A
DC MMA	Ciclo de trabajo	35%
	No-Load Voltaje	70V
	Rango de ajuste	20-250A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo
PULSO TIG ESTANDAR	Cambio de polaridad	Seleccionable en el tablero (+) y (-)
	Ciclo de trabajo	35%
	Amperaje Base/Pico	5-320A
	Proporción de corriente entre base y pico	5-95%
	Ciclo de trabajo	35%
	Rango de pulso	5%-95%
	Frecuencia de pulso	0.1-500Hz@DC 0.1-250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predefinida
Tiempo de Corriente de subida/bajada	0-10 segundos	
Rango Amperaje Inicial/Amperaje de trabajo	5-150%	
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo	5-95%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas	0-25 segundos	
Canales de memoria	9 canales de memoria	
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Eficiencia	>80%	
Peso	28Kg	
Tipo de protección	IP21S	
Medidas	430x200x290 mm	

- TRIFASICO 208/440V-480V 50/60 HTZ**
Trifásico Dual
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)**
- TECNOLOGIA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC**
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE**
- 5A ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS**
- SOLDA TODOS LOS METALES**
Incluyendo el aluminio
- FULL BRIDGE IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE**
- COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE**
Pedal o control remoto en la antorcha
- CONECTORES RAPIDOS DE GAS**
- HECHO CON MODULOS SIEMENS**
- SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO**
Capacidad (1/16"-3/16")
- SOLDADURA DE PULSO**
Con funciones avanzadas
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO**

