



FICHA TÉCNICA

Fnbc251 Maquina Mig Especial Para Industria Automotriz 220 Volts.Esp.Maximo De Alambre 1.2Mm.(1Año)

CÓDIGO:
B012

Especificaciones principales	
Voltaje de entrada monofásico	1x220V/230V/240V 50/60Hz
No-load voltaje	45V (Max)
Corriente nominal de Entrada	44~42 A
Potencia nominal	9.7 KVA
Rango de ajuste voltaje	14±3V~45±3V
Ciclo de trabajo MIG	40% @ 250A/26.5V 60% @ 200A/24V 100% @ 160A/22V
Rango de ajustes amperaje	40~250A (MIG/MAG)
Capacidad de alambre	(0.8, 0.9, 1.0, 1.2)mm (.030"-.035"-.040"-.045")
Tipos de alambre	Puede soldar alambre sólido (con gas) o tubular (sin gas)
Soldadura con alambre tubular sin gas (Hot cones)	Cambiar la polaridad interna de la máquina a DCEN negativo (ver manual)
Rodillo especial dentado para alambre tubular (sin gas)	Incluido en los accesorios (0.6-0.8) mm
Inductancia MIG	Fija predefinida
Burn Back	Si
Pre y Post flujo del gas	Fija predefinida
Protección de la carcasa	Clase F
Peso	68 kilos
Tipo de protección	IP21S
Dimensiones	810x455x720 mm



¿Dónde usarlo?: Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción

Advertencia: Solo personal calificado debe operar este equipo. Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en al comienzo del manual del equipo.

Cantidad x Empaque: 1

Capacidad de alambre: (0.8, 0.9, 1.0, 1.2)mm (.030"-.035"-.040"-.045")

Características 2: Tiene un arco suave que entrega una alta penetración, baja salpicadura y soldadura con buena forma. Fácil de transportar al área de trabajo gracias a su estilo carretilla. IGBT inverter MIG/MAG (GMAW)

Ciclo de trabajo MIG: 40% @ 250A/26.5V; 60% @ 200A/24V; 100% @ 160A/22V

Código de producto: B012

Corriente nominal de entrada: 44~42 A

Fase: Monofásico

Fuerza del arco: Arco suave y poca salpicadura con gas 75-25 Ar/C02 o 100% C02 para acero al carbón y 100% argón para aluminio.

Acabado: Pintado

Burn Back (funcion): Si

Capacidad: Puede llevar en su parte trasera un cilindro de gas industrial de hasta 300 pies cúbicos.

Características: Puerto para Spool gun el cual le permitirá soldar fácilmente con rollos de (102mm) 4" difíciles de soldar como el aluminio evitando que se trabe en la máquina, lo cual permite soldar en todo tipo de aceros al carbón, inoxidable y aluminio.

Características 3: Controles sencillos para ajuste rápido, 10 niveles de voltaje seleccionable. Ventilador de refrigeración/Protección termostática. Ciclo de trabajo superior a la mayoría de sus competidores en el mercado.

Código: B012

Color: Azul

Dimensiones: 810x455x720 mm

Frecuencia: 50/60Hz

Garantía: 1 año

Incluye: Antorcha Alemana MIG Binzel MB 25AK 250A/4m; Spool gun MB 24KD 250A de 6 mts de largo; Manguera gas conectores rápidos hembra/3m; Pinza tierra 300 A/3m; Regulador Ar/Co2 con conector rápido macho, conector CGA580 (comprar adicional adaptador para Co2)

IP: IP21S

Observaciones: Acc. Incluidos: Rollo Al 4043 0.8mm de 0.5kg; Rollo ER70S-6 0.8mm de 1kg; Rodillo V para alambre sólido de 0.6-0.8 y 0.8-1.0mm (Con gas); Rodillo dentado para alambre Core tubular de 0.6-0.8mm (Sin gas); Boquillas de contacto; Repuesto y cadena de sujetar gas

Peso (Kg): 118 Kg

Presentación: Caja

Protección de la carcasa: Clase F

Rango de ajustes amperaje: 40~250A (MIG/MAG)

Soldadura con alambre tubular sin gas flux core: Cambiar la polaridad interna de la máquina a DCEN negativo (ver manual)

Tiempo de Pre y Post flujo de gas: Fija predenida

Tipos de alambre: Puede soldar alambre sólido (con gas) o tubular (sin gas) cambian la placa de polaridad depende el caso (ver manual de instrucciones)

Voltaje de entrada: 1x220V/230V/240V 50/60Hz

Inductancia MIG: Si

Material: Metal/Plástico

Para Uso: Especialmente diseñado para soldaduras uniformes en la carrocería de vehículos para alta producción.

Potencia nominal: 9.7 KVA

Procedencia: Importado

Rango de ajuste voltaje: 14±3V~45±3V

Se vende por: Unidad

Soldadura de punto (spot welding): Tiene función de soldadura de (spot) por punto con temporizador y también función de soldadura de líneas con temporizador

Tipo: Soldadura MIG

Usos: Industria Automotriz

Voltaje sin carga: 45V (Max)



Especificaciones principales

Voltaje de entrada monofásico	1x220V/230V/240V 50/60Hz
No-load voltaje	45V (Max)
Corriente nominal de Entrada	44~42 A
Potencia nominal	9.7 KVA
Rango de ajuste voltaje	14±3V~45±3V
Ciclo de trabajo MIG	40% @ 250A/26.5V 60% @ 200A/24V 100% @ 160A/22V
Rango de ajustes amperaje	40~250A (MIG/MAG)
Capacidad de alambre	(0.8, 0.9, 1.0, 1.2)mm (.030"- .035"- .040"- .045")
Tipos de alambre	Puede soldar alambre sólido (con gas) o tubular (sin gas)
Soldadura con alambre tubular sin gas (Flux cored)	Cambiar la polaridad interna de la máquina a DCEN negativo (ver manual)
Rodillo especial dentado para alambre tubular (sin gas)	Incluido en los accesorios (0.6-0.8) mm
Inductancia MIG	Fija predefinida
Burn Back	Si
Pre y Post flujo del gas	Fija predefinida
Protección de la carcasa	Clase F
Peso	68 kilos
Tipo de protección	IP21S
Dimensiones	810x455x720 mm

VOLTAJE
220V 50/60HTZ

ORIGINAL
ABICOR
BINZEL

Incluida antorcha alemana MIG

INCLUYE
SPOOL GUN PARA
SOLDAR ALUMINIO

CONECTORES
RAPIDOS DE GAS

FUNCION DE
SOLDADURA DE CORDONES POR
INTERVALOS CON TEMPORIZADOR

SOLDA
"CON GAS"
O "SIN GAS"

Incluye los rodillos dentados para alambre tubular autoprotegido

SOLDA TODOS
LOS METALES

Incluyendo el aluminio

UTILIZA ROLLOS
300 mm | 203 mm
15kg | 5kg

PROTECCION INTELIGENTE
CONTRA VARIACIONES DE
VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

SOLDA DESDE
40 AMP

Perfecto para industria automotriz

ALIMENTADOR
DE ALUMINIO

FUNCION DE
SOLDADURA DE PUNTO
CON TEMPORIZADOR

BURN-BACK
PODRA CONTROLAR EL
LARGO DEL ALAMBRE

Que queda después del cordón

