



FICHA TÉCNICA

55676 Utp 308L (Aws E308L-16) 3/32" (2.268Kg) (Electrodo Inox Para Aceros Resist. A La Corrosión Y Por Ácidos).

CÓDIGO:

BOH032

***Nombre:** Electrodo de acero inoxidable UTP 308 L

Alargamiento: Alargamiento (l = 40 d) % > 35

Capacidad: Se utiliza en todas las posiciones, excepto la vertical descendente.

Código: BOH032

Compatible: Horno portátil para calentado de electrodos código BU035 (5kg) / BU036 (10kg)

Especificaciones: AWS A5.4, E7018, AWS A 5.4M, EN 1600 ISO 3581B, E 308L - 16, E 19 9 L R 32, ES308L, E 308L - 16.

Material: Acero al Carbono

Modelo: UTP 308 L

Peso (Kg): 2.2 kg /4.9 Lbs

Recomendaciones: Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobre calentarlos cordones.

Resistencia la tracción Rm (Mpa): > 520

Tipo 2: Tipos de corriente: Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +); Corriente Alterna (AC) (~)

Advertencia: Electrodo húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300°C de 2 a 3 h.

Amperaje: 55 - 75

Características: Tiene arco estable. Enciende y reenciende fácilmente. Separación de la escoria sin dificultad. Aspecto de la superficie del cordón liso y fino, sin socavaciones.

Código de producto: BOH032

Diámetro: 2.4mm

Longitud: 300 mm.

Medida: Ø x L (mm) 2.4 x 300

Para Uso: En campo de aplicación ASTM: A 240 Tp 304; A 240 Tp 301; A 240 Tp 302; A 240 Tp 304L; A 743 Gr CF8.

Presentación: Paquete

Resiste: A la corrosión y por ácidos.

Tipo: Electrodo para inoxidable

Usos: Construcción

