FICHA TÉCNICA

55673 Utp 308L (Aws E308L-16) 1/8"(2.268Kg)(Electrodo Inoxidable Resist. A La Corrosión Y Acidos).

CÓDIGO:
BOH033

***Nombre:** Electrodo de acero inoxidable UTP 308 L	**Advertencia:** Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300°C de 2 a 3 h.
Alargamiento: Alargamiento (l = 40 d) % > 35	**Amperaje:** 75 - 100
Capacidad: Se utiliza en todas las posiciones, excepto la vertical descendente.	**Características:** Tiene arco estable. Enciende y reenciende fácilmente. Separación de la escoria sin dificultad. Aspecto de la superficie del cordón liso y fino, sin socavaciones.
Código: BOH033	**Código de producto:** BOH033
Compatible: Horno portátil para calentado de electrodos código BU035 (5kg) / BU036 (10kg)	**Diámetro:** 2.8mm
Especificaciones: AWS A5.4, E7018, AWS A 5.4M, EN 1600 ISO 3581B, E 308L - 16, E 19 9 L R 32, ES308L, E 308L - 16.	**Longitud:** 350 mm.
Material: Acero al Carbono	**Medida:** Ø x L (mm)3.2 x 350
Modelo: 55673 UTP 308L	**Para Uso:** En campo de aplicación ASTM: A 240 Tp 304; A 240 Tp 301; A 240 Tp 302; A 240 Tp 304L; A 743 Gr CF8.
Peso (Kg): 2.2 kg /4.9 Lbs	**Presentación:** Paquete
Recomendaciones: Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobre calentarlos cordones.	**Resiste:** A la corrosión y por ácidos.
Resistencia la tracción Rm (Mpa): > 520	**Tipo:** Electrodos para inoxidable
Tipo 2: Tipos de corriente: Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +); Corriente Alterna (AC) (~)	**Usos:** Construcción