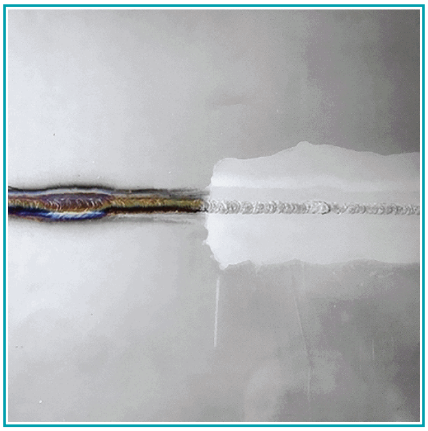
FICHA TÉCNICA

Gel Decapante Pasivante Para Limpiar Quemaduras Soldadura Tig/Mig En Acero Inoxidable.

CÓDIGO:
H-0758



¿Dónde usarlo?: En soldadura TIG de acero inoxidable para limpiar químicamente el quemado de las soldadura y dar un acabado mas presentable

Advertencia: Usar gafas de protección para salpicaduras, guantes, mandil y respirador para polvos y vapores). En caso de contacto con la piel, DECAPANTE debe enjuagarse inmediatamente con abundante agua.

Apariencia: Crema blanca.

Aplicación: Las partes a tratar se deben dejar enfriar a temperatura ambiente. Aplicar en forma uniforme con una brocha resistente a los ácidos. El tiempo de acción depende del tipo de proceso de soldadura y la temperatura ambiental.

Cantidad x Empaque: 1 Lt.

Características: En gel, Permite su fácil aplicación con una brocha

Características 2: Tiene buena adherencia en superficies con posiciones difíciles. Su color blanco permite apreciar las zonas donde ha sido aplicado.

Características 3: Se encuentra libre de ácido clorhídrico por lo que el peligro de corrosión por picadura no existe.

Código de producto: H-0758

Color: Blanco

Forma física: Gel

Inflamabilidad: Normalmente no es inflamable

Marca: CARBONE

Materiales: Composición: 60% Etilcelulosa, 13% Acido mercaptoacético, 5% Acido fluorhídrico, 1% Propilenglicol, 21% Agua

Observaciones: El agua residual se puede neutralizar con solución de soda cáustica. Se deben tomar en cuenta las regulaciones oficiales aplicables para la disposición final de los residuos peligrosos

Olor: Inoloro

Para uso en: Gel decapante pasivante para limpiar quemaduras soldadura tig/mig en acero inoxidable

Peso (Kg): 1.18 Kg

pH: 2-3

Presentación: Frasco

Procedencia: Importado

Punto de Destello: No aplica

Recomendaciones: Después de transcurrido el tiempo de aplicación, lavar la pieza con abundante agua y frotar con un cepillo, fibra o bomba de presión. Debido al color blanco de la pasta, se puede observar de inmediato los lugares donde falta enjuague

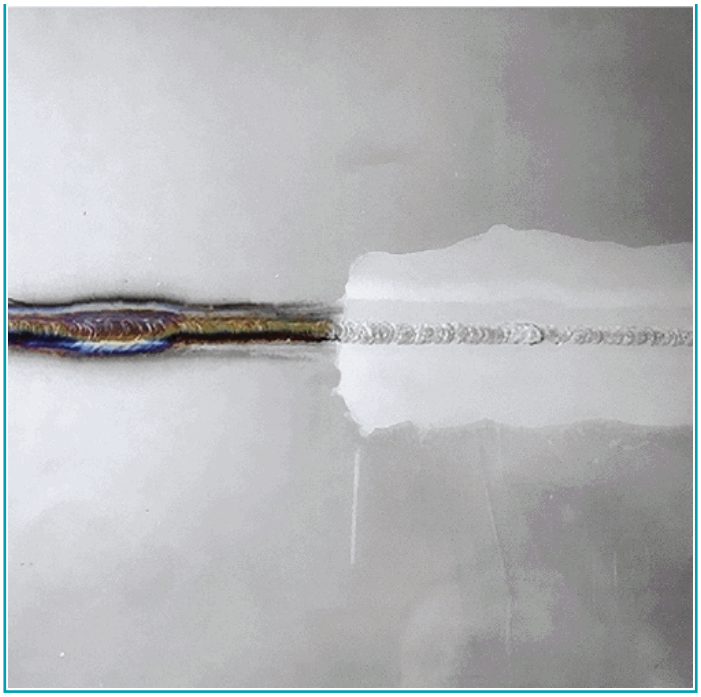
Se vende por: Unidad

Tiempo: El tiempo de acción necesario para aceros inoxidables va de 15 a 60 minutos, y sobre níquel y sus aleaciones es de 5 a 20 minutos

Tipo: Decapante pasivador soldaduras

Usos: Construcción

INFORMACIÓN ADICIONAL

Gel Decapante Pasivante Para Limpiar Quemaduras Soldadura Tig/Mig En Acero Inoxidable.

BRILLIANT
STAINLESS SCALE REMOVER
BL-380
NET 1kg
BRILLIANT CHEMICALS CO.AMERICAN