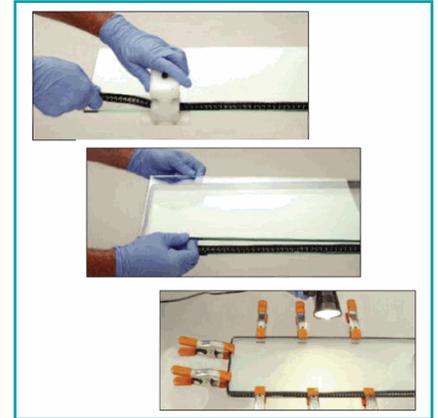




CÓDIGO:
MC/DS6614.2

FICHA TÉCNICA

Cinta De Insulado 6.0 Mm 1/4" Color Silver . Rollo 700Mts. Aplicar Con Herramienta Profesional Mc/Spt501.



***Nombre:** Cinta de insulado

Cantidad x Empaque: 1

Color: Silver

Marca: CARBONE

Peso (Kg): 49.65 Kg

Procedencia: Importado

Tipo: Sistema de Insulado para Vidrios

¿Dónde usarlo?: Sistema profesional de vidrios insulados

Código de producto: MC/DS6614.2

Espesor: 1/4"

Observaciones: Aplicar con herramienta profesional MC/SPT501

Presentación: Rollo

Se vende por: Rollo de 600 mts

Usos: Construcción

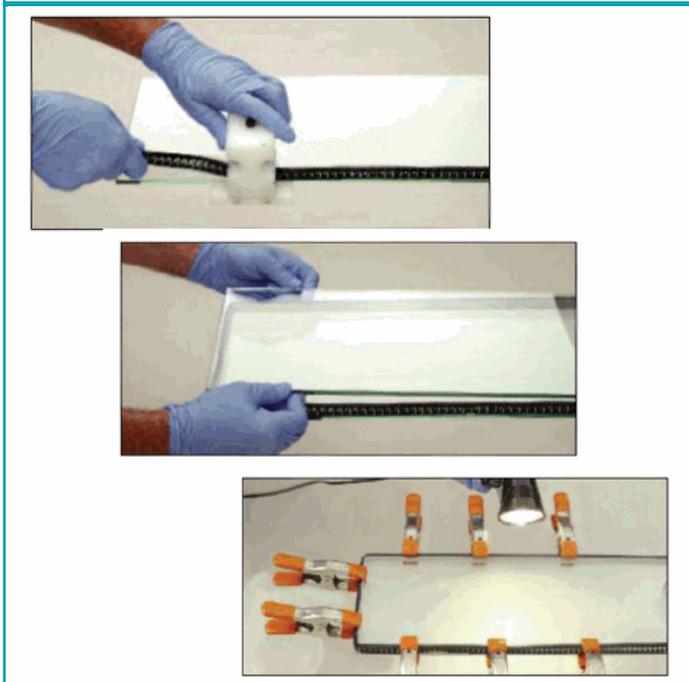
INFORMACIÓN ADICIONAL

Sistema Profesional De Vidrios Insulados

- Fácil De Aplicar Para Fabricar Vidrios Insulados. Recomendable Desde Pequeños Hasta Grandes Talleres Vidrieros.
- Espaciador Y Sellador 2 En 1 En La Misma Cinta Tecnología De Punta.
- Tecnología Comprobada.
- Resistencia A La Condensación Mejorada.
- Retención Superior De Gas Argón.
- Este Espaciador Sirve Para Hacer Insulado En Ventanas Rectas, Curvas Y Con Formas.

La Tecnología Patentada Incorpora Materiales Únicos Y Un Avance En Los Procesos De Fabricación De Material Compuesto Continuo. Esta Tecnología Avanzada Ofrece Un Sistema De Insulados De Mayor Rendimiento En Un Precio Competitivo . Toma Ventaja Óptima De Laminados Y Adhesivos Para Reducir La Conductividad Térmica , Mientras Que La Mejora De La Superficie Y La Apariencia De Esquina Si Lo Comparamos Con Otros Espaciadores Aislantes . Una Gran Ventaja Ya Que Es Un Único Sistema Espaciador Para Ambas Unidades Estándar Y Con Formas Especiales Esto Se Ha Convertido En Un Factor Importante

En El Mercado Competitivo De Hoy, Donde Un Alto Porcentaje De Unidades Fabricadas Son No Rectangulares . Permite Al Fabricante De La Ventana Producir Unidades De Vidrio Aislante Con Un Sistema Separador . El Fabricante Puede Aumentar La Productividad Y La Flexibilidad, Al Tiempo Que Elimina Las Preocupaciones Del Cliente Sobre El Tener Espaciadores Disímiles En Especial Frente A Las Ventanas Estándar .



Sealing Operation Procedure with CLL Rubber Strips

① Sealing Rubber

② The exact sealing rubber should be applied to glass frame.

③ Start sealing after covering with another glass for hot-pressing.

④ Turn the extruded rubber-strip both toward outside of the glass and make it filled.

⑤ Press the rubber strip following the direction of the arrow to seal, so as to make tight sealed, as shown in Figure 2.

⑥ Press the sealing rubber tight towards the end seal, as shown in Figure 5, and turn the excess part along the other side and seal tight, as shown in Figure 6.

⑦ Check if any gaps exist above, below, and inside of the glass joints.

Operation Caution:
 1. After sealing, the aluminum-strip ends should not come out in the joints.
 2. There should be no air bubbles or air lines in the joints.
 The above problems will result in the failure of insulating glass.