



## CÓDIGO: B001

## FICHA TÉCNICA

Powerarc250 Maquina De Soldar Electrodo (Mma) 110/220V 60Htz Con Extra Puerto Especial Para Soldar Celulosico 6010. Ciclo De Trabajo Heavy Dutty Industrial 60% Funde Electrodos 7018, 7018H4R, 6010, 6011.





¿Dónde usarlo?: Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción

**Advertencia:** Solo personal calificado debe operar este equipo Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en al comienzo del manual del equipo..

**Capacidad:** Funde sin problemas electrodos como el 6011, 6013, 7018

**Características:** Conectores estándar Dinse 35, Ventilador de refrigeración con protección termostática, Ultraliviana, Antorchas TIG con cable super flexible

**Características 3:** Pantalla digital para mayor precisión en la selección de amperaje, Hecho con módulos SIEMENS, IGBT Tecnología FULL BRIDGE

Ciclo de trabajo: 60% @ 250 Amp. / 60% @ 180 Amp.

Color: Azul

Corriente base: DC

Corriente nominal de salida: 130A; 250A

Dimensiones del empaque: 415x165x285 mm

Fase: Monofásico

Funcion Anti-pegado: Si tiene tecnología antepagado del

electrodo (anti-sticking)

Acabado: Pintado

Cantidad x Empaque: 1

**Capacidad 2:** Capacidad de electrodo 1.6 -5.0mm (1/16"-3/16").

Características 2: Inicio de alto amperaje (Hot start) auto -regulado para mejorar el encendido del arco; Protección inteligente contra variaciones de voltaje y recalentamiento

Certificaciones: CE, IEC60974.1

Código de producto: B001

Compatible: Con generadores - se recomiendan de 6KVA (El

generador debe tener AVR)

Corriente de soldadura: 20-130A; 20-250A

Diametro de electrodos: 1.6 -5.0mm (1/16"-3/16").

Especificaciones: Equipo de soldar MMA Arco y Lift TIG

Frecuencia: 50/60Hz

Garantía: 1 año



Incluye: Pinza de soldar- 300 Amp/3 mts; Pinza de tierra- 300 Amp/3 mts; Manguera de gas con conectores rápidos / 4 mts; Tungstenos E3 (no radioactivo) DC inverters (10 pcs), Antorcha TIGWP17V/6m Ultra Flexible; Adaptador para 110V

Indicador de nivel de carga: Si

Modelo: PowerArc250 ST

Para Uso: Soldadura MMA Arco y Lift TIG

Observaciones: En caso que el equipo tenga problemas, debe ponerse en contacto con el soporte técnico antes de El soldador puede ser candidato para el servicio de garantía y ser

Presentación: Caja a Color

**IP: IP21S** 

devuelto

Peso (Kg): 14.4kg Peso neto: 10.5kg

Recomendaciones: Regulador de argón con conector rápido

de gas codigoB096;Protector de antorcha 6mts /retardante a las llamas CódigoB154.01;Tungstenos E3 (10 pcs) códigoB154.03/ 1/16" o B154.04/ 3/32";Careta de soldar

electrónica profesional códigoBTEC02

Salida/Volt./Amps.: 175Amp Se vende por: Unidad

**Tipos de electrodos:** 6010, 6011, 6013 y 7018. Tipo: Soldadura electrodo MMA

**Usos:** Industrial Voltaje: Voltaje dual 110V-220V

Voltaje de entrada: 1x AC 110V 50/60 Hz; 1x AC 220V 50/60

Voltaje de salida promedio: 70V Hz

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Powerarc250 Maquina De Soldar Electrodo (Mma) 110/220V 60Htz Con Extra Puerto Especial Para Soldar Celulosico 6010. Cick De Trabajo Heavy Dutty Industrial 60% Funde Electrodos 7018, 7018H4R, 6010, 6011.

- Equipo De Soldar Mma Arco Y Lift Tig.
- Funde Sin Problemas Electrodos Como El 6010, 6011, 6013 Y 7018.
- Pantalla Digital Para Mayor Precisión En La Selección De Amperaje.
- Portátil Y Ligero.
- Conectores Estándar Dinse 35.
- Ciclo De Trabajo 60% @ 250 Amp.
- Ciclo De Trabajo 60% @ 180 Amp.
- Min/Max. Capacidad De Electrodo 1.6 -5.0Mm (1/16"-3/16").
- Ventilador De Refrigeración Con Protección Termostática.
- Inicio De Alto Amperaje (Hot Start) Auto-Regulado Para Mejorar El Encendido Del Arco.
- Control De Auto-Regulado De Fuerza Del Arco Para Mejor Desempeño.
- Puerto Especial Para Soldar Celulósico 6010, 6011, El Cual Provee Una Mejor Experiencia Para El Soldador Al Soldar Con Dichos Electrodos (Conectar Pinza De Tierra Al Puerto 6010).
- Para Soldar Con Electrodos Como El 6013 O 7018 Conectar El Porta Electrodo En El Positivo (+) Y La Pinza Tierra En El Negativo (-).



















Puerto dedicado para celulósico Capacidad (1/16"-3/16")





