



FICHA TÉCNICA

Supertig250Ex Maquina De Soldadura Tig Ac/Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Doble Voltaje Heavy Duty Uso Industrial.(1Año)

Especificaciones principales	
Voltaje Monofásico	1x110V 50/60Hz / 1x220V 50/60Hz
Hip-Load Voltage	80V
Rango de ajuste amperaje	5-150A / 5-250A
AC TIG	
Balance AC (SPH)	10%-90%
Frecuencia de onda cuadrada	20-250Hz
Ciclo de trabajo	60%
Rango de ajuste amperaje	5-150A / 5-250A
DCTIG	
Ciclo de trabajo	60%
Tiempo de Corriente de subida	0-10 segundos
Tiempo de Corriente de bajada	0-25 segundos
Rango de pulso (Amp/base)	5-95%
Tiempo de pulsación	0.1-0.9
Frecuencia de pulsaciones	0.5-25(25-250)Hz
DC MMA	
Hip-Load Voltage	80V
Rango de ajuste	20-120A / 20-200A
Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje auto-regulado. Tiene tecnología anti-picado de electrodo
Control Fuerza del arco	Ajustable en el panel 0-100%
Ciclo de trabajo	35%
Tiempo de Pre-tipo de gas	0-10 segundos
Tiempo de Post-flujo de gas	0-25 segundos
Canales de memoria	NO
Tipo de panel	Análogo de perillas
Soldadura de punto (Spot welding)	SI hasta 10 segundos seleccionable
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF / LIFT TIG
Eficiencia	>83%
Peso	28kg
Tipo de protección	IP21S
Medidas	470x235x435 mm

- VOLTAJE DUAL** 110V-220V 50/60Hz
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)
- TECNOLOGIA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC
- FUNCION DE SOLDADURA DE PUNTO CON TEMPORIZADOR
- ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS
- SOLDA TODOS LOS METALES Includiendo el aluminio
- IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE
- COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE Pre-ajuste control remoto en la pantalla
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE
- HECHO CON MODULOS SILENTS
- SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO Capacidad (1/16"-3/32")
- SOLDADURA DE PULSO Con funciones avanzadas
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO
- CONECTORES RÁPIDOS DE GAS
- CICLO 50/50% HEAVY DUTY

CÓDIGO:
B007

Código de producto: B007

Garantía: 1 año

Marca: CARBONE

Peso (Kg): 41.7 Kg

Tipo: Soldadura TIG



Panel de control



Especificaciones principales			
Voltaje Monofásico	1x110V 50/60Hz	1x220V 50/60Hz	
AC TIG	No-Load Voltaje	80V	
	Rango de ajuste amperaje	5~150A	5~250A
	Balance AC (SP%)	10%-90%	
	Frecuencia de onda cuadrada	20-250Hz	
	Ciclo de trabajo	60%	
DC TIG	Rango de ajuste amperaje	5-150A	5-250A
	Ciclo de trabajo	60%	
	Tiempo de Corriente de subida	0-10 segundos	
	Tiempo de Corriente de Bajada	0-25 segundos	
	Rango de pulso (Amp/base)	5~95%	
	Tiempo de pulsación	0.1~0.9	
DC MMA	Frecuencia de pulsaciones	0.5~25(25~ 250)Hz	
	No-Load Voltaje	80V	
	Rango de ajuste	20~120A	20~200A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje auto-regulado. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo	
	Control Fuerza del arco	Ajustable en el panel 0~100%	
	Ciclo de trabajo	35%	
	Tiempo de Pre flujo de gas	0 ~ 10 segundos	
	Tiempo de Post flujo de gas	0 ~ 25 segundos	
	Canales de memoria	NO	
	Tipo de panel	Analogo de perillas	
Soldadura de punto (spot welding)	SI, hasta 10 segundos seleccionable		
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF/ LIFT TIG		
Eficiencia	>83%		
Peso	28Kg		
Tipo de protección	IP21S		
Medidas	470x235x435 mm		

VOLTAJE DUAL
110V-220V 50/60Hz

INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF

CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)

TECNOLOGIA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC

FUNCION DE SOLDADURA DE PUNTO CON TEMPORIZADOR

5A ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS

SOLDA TODOS LOS METALES
Incluyendo el aluminio

IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE

COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE
Pedal o control remoto en la antorcha

ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE

HECHO CON MODULOS SIEMENS

SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO
Capacidad (1/16"-5/32")

SOLDADURA DE PULSO
Con funciones avanzadas

PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

CONECTORES RÁPIDOS DE GAS

CICLO +60% HEAVY DUTY

