



Panel de control

FICHA TÉCNICA

Digi-Tig250Ac/Dc Maquina De Soldadura Digital Tig Ac/Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Heavy Duty Uso Industrial.(1Año)

Especificaciones principales	
Trabajo Manual	1x110V 50/60Hz 1x220V 50/60Hz
No Load Voltage	70V
Rango de ajuste	5-150A 5-250A
AC TIG	
Balance AC (%)	10%-90%
Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz
Ciclo de trabajo	35%
DC TIG	
Rango de ajuste	3-150A 3-250A
Ciclo de trabajo	35%
No Load Voltage	90V
DC MMA	
Funciones MMA predefinidas fijas	5-120A 5-200A
Cambio de polaridad	Inicio de alta amperaje y Fuerza del arco auto-regulada. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo.
Ciclo de trabajo	Seleccionable en el tablero (+) y (-)
Amperaje Electrodo	35%
Proteccion de sobrecorriente entre barra y yano	3-150A 5-95%
PIELO TIG ESTANDAR	
Rango de ajuste	5-95%
Ciclo de trabajo	35%
Frecuencia de pulso	5%-95%
Temperatura de pulso	0.1-5000µs
Tiempo de Connetivo de soldadura	0-10 segundos
Rango Amperaje para inicio de trabajo	5-150%
Rango Amperaje para relleno de crater y amperaje de trabajo	5-95%
Tiempo de Post y Post flujo de gas	0-25 segundos
Canales de memoria	9 canales de memoria
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF LIFT TIG
Estándar	>80%
Peso	25Kg
Tipo de protección	IP21S
Medidas	430x200x190 mm

- VOLTAJE DUAL 110V-220V 50/60HZ**
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)
- TECNOLOGIA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC
- CONECTORES RÁPIDOS DE GAS
- ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS
- SOLDA TODOS LOS METALES
- IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE
- COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE
- HECHO CON MODULOS SIEMENS
- SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

Código: B008

Código de producto: B008

Garantía: 1 año

Peso (Kg): 40.4 Kg

Tipo: Soldadura TIG



Panel de control



Especificaciones principales		
	1x110V 50/60Hz	1x220V 50/60Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V
	Rango de ajuste	5~150A
	Balance AC (SP%)	10%-90%
	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz
	Ciclo de trabajo	35%
DC TIG	Rango de ajuste	3-150A
	Ciclo de trabajo	35%
	No-Load Voltaje	70V
DC MMA	Rango de ajuste	5~120A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo
	Cambio de polaridad	Seleccionable en el tablero (+) y (-)
	Ciclo de trabajo	35%
PULSO TIG ESTANDAR	Amperaje Base/Pico	3-150A
	Proporción de corriente entre base y pico	5~95%
	Ciclo de trabajo	35%
	Rango de pulso	5%~95%
	Frecuencia de pulso	0.1~500Hz@DC
Tiempo de Corriente de subida/bajada	0.1~250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predefinida	
Rango Amperaje Inicial/Amperaje de trabajo	0 ~ 10 segundos	
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo	5 ~ 150%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas	5 ~ 95%	
Canales de memoria	0 ~ 25 segundos	
Modo de inicio de arco	9 canales de memoria	
Eficiencia	Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Peso	>80%	
Tipo de protección	25Kg	
Medidas	IP21S	
	430x200x290 mm	

VOLTAJE DUAL
110V-220V 50/60HTZ

INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF

CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)

TECNOLOGIA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC

CONECTORES RÁPIDOS DE GAS

5A ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS

SOLDA TODOS LOS METALES
Incluyendo el aluminio

IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE

COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE
Pedal o control remoto en la antorcha

ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE

HECHO CON MODULOS SIEMENS

SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO
Capacidad (1/16"-5/32")

SOLDADURA DE PULSO
Con funciones avanzadas

PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

