



Panel de control

## FICHA TÉCNICA

Digi-Tig250Ac/Dc Maquina De Soldadura Digital Tig Ac/Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Heavy Duty Uso Industrial.(1Año)

Especificaciones principales	
Trabajo Monofásico	1x110V 50/60Hz 1x220V 50/60Hz
No Load Voltage	70V
Rango de ajuste	5-150A 5-250A
Balance AC (SP%)	10%-90%
Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz
Ciclo de trabajo	35%
DC TIG	
Rango de ajuste	3-150A 3-250A
Ciclo de trabajo	35%
No Load Voltage	70V
DC MMA	
Funciones MMA predefinidas fijas	5-120A 5-200A
Cambio de polaridad	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo. Seleccionable en el tablero (+) y (-)
Ciclo de trabajo	35%
Amperaje Base/Pico	3-150A 5-95%
Protección de corriente entre base y pico	5-95%
PIEZO TIG ESTANDAR	
Ciclo de trabajo	35%
Rango de pulso	5%-95%
Frecuencia de pulso	0.1-500Hz@DC 0.1-250Hz@AC
Forma de onda AC	Forma de onda AC cuadrada predefinida
Tiempo de Coniente de soldadura	0-10 segundos
Rango Amperaje para inicio de trabajo	5-150%
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo	5-95%
Tiempo de Pico y Post flujo de gas	0-25 segundos
Canales de memoria	9 canales de memoria
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF LIFT TIG
Eficiencia	>80%
Peso	25Kg
Tipo de protección	IP21S
Medidas	430x200x290 mm

- VOLTAJE DUAL 110V-220V 50/60HZ**
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)**
- TECNOLOGIA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC**
- CONECTORES RÁPIDOS DE GAS**
- ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS**
- SOLDA TODOS LOS METALES**
- IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE**
- COMPARABLES CON CONTROLES DE AMPERAJE**
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE**
- HECHO CON MODULOS SIEMENS**
- SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO**
- SOLDADURA DE PULSO**
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO**

**CÓDIGO:**  
**B008**

**\*Nombre:** Máquina de soldadura TIG AC/DC y Electrodo

**Balance AC (SP%):** 10%-90%

**Canales de memoria:** 9 canales de memoria

**Ciclo de Trabajo DC TIG:** 35%

**Código de producto:** B008

**Eficiencia:** >80%

**Frecuencia de onda cuadrada:** 30-250Hz

**Funcion:** Funciones MMA predefinidas fijas: Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco autorreguladas. Tiene tecnología anti pegado de electrodo.

**IP:** IP21S

**Material:** Metal/Plástico

**Modo de inicio de arco:** Alta frecuencia HF/ LIFT TIG

**Presentación:** Caja

**Rango amperaje:** 5 ~ 95%

**Rango amplitud del pulso:** 5%~95%

**Amperaje Base/Pico:** 3-150A / 3-250A

**Cambio de polaridad:** Seleccionable en el tablero (+) y (-)

**Ciclo de Trabajo AC TIG:** 35%

**Ciclo de trabajo en MMA:** 35%

**Color:** Azul

**Fase:** Monofásico

**Frecuencia de pulsaciones:** 0.1~500Hz@DC 0.1~250Hz@AC  
Forma de onda AC cuadrada predefinida

**Garantía:** 1 año

**Marca:** CARBONE

**Medida:** 430x200x290 mm

**Peso (Kg):** 40.4 Kg

**Proporción de corriente entre base y pico:** 5~95%

**Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo:** 5 ~ 150%

**Rango de ajuste AC TIG:** 5~150A / 5~250A

**Rango de ajuste DC TIG:** 3-150A / 3-250A

**Rango de ajuste en MMA (electrodo):** 5~120A / 5~200A

**Tiempo de Corriente de subida/bajada:** 0 ~10 segundos

**Tiempo de Pre y Post flujo de gas:** 0 ~ 25 segundos

**Tipo:** Soldadura TIG

**Tipo de panel:** Digital

**Usos:** Construcción

**Voltaje:** 110V-220V~50/60Hz

**Voltaje sin carga AC TIG:** 70V

**Voltaje sin carga MMA:** 70V

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Esta Máquina Es Ideal Tanto Para El Entusiasta De La Soldadura Como Para El Profesional Que Necesita Un Soldador Ac/Dc Tig Bien Equipado. Nuestra Digitig250 Ac/Dc Es Una Solución Versátil. No Sólo Es Versátil, Tiene La Potencia Que Se Requiere En La Industria Pesada, Arrojando 250 Amperios De Potencia De Soldadura Tig Y 200 Amperios De Mma En Monofásico 220V, Con Un Ciclo De Trabajo Del 35%. La Unidad Está Equipada Con Elementos Como El Pulso Completamente Ajustable, Frecuencia De Ac, Control De Balance De Ac, También Con Funciones 2T / 4T De Control Remoto. El Módulo Inversor Igbt Reduce El Tamaño, El Peso De La Unidad Y La Mantiene Portátil. El Soldador Funcionará De Manera Eficiente Tanto En Monofásico 110V Como 220V. Para Los Que Necesitan Soldar Material De Calibre Delgado, La Unidad Cuenta Con Capacidad De Arranque De Bajo Amperaje En Ambos Modos De Ac Y Dc, Hasta 3 Amperios. Encontrarás Rendimiento Sorprendentemente Competitivo Al Comparar Característica A Característica Frente A La Competencia, Tales Como: La Memoria, El Pulso Gracias Al Microprocesador. Todo En Esta Máquina Ha Sido Diseñado Cuidadosamente Para Una Larga Vida Útil Y De Fácil Reparación Ya Que Sus Componentes Modulares Hacen Fácil El Diagnóstico Y Cambio De Partes En Un Proceso Sencillo Y Rápido.

Incluye:

- Antorcha Refrigerada Por Agua Wp20 Con Cable Super Flexible 4M.
- Pinza De Tierra De 300 Amp / 3M
- Regulador De Gas Con Conector Rápido Macho.
- Manguera De Gas Con Conectores Rápidos Hembra / 3M
- 2 Juegos De Consumibles Boquillas #5, 6, 7.
- Adaptador Para 110V
- Pedal Para Control De Amperaje.
- Antorcha Wp26 / 4M Con Remoto.
- Pinza De Soldar 300 Amp / 3M.



Panel de control



Especificaciones principales		
Voltaje Monofásico	1x110V 50/60Hz	1x220V 50/60Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V
	Rango de ajuste	5~150A
	Balance AC (SP%)	10%-90%
	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz
DC TIG	Ciclo de trabajo	35%
	Rango de ajuste	3-150A
	Ciclo de trabajo	35%
DC MMA	No-Load Voltaje	70V
	Rango de ajuste	5~120A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo
	Cambio de polaridad	Seleccionable en el tablero (+) y (-)
PULSO TIG ESTANDAR	Ciclo de trabajo	35%
	Amperaje Base/Pico	3-150A
	Proporción de corriente entre base y pico	5~95%
	Ciclo de trabajo	35%
	Rango de pulso	5%-95%
	Frecuencia de pulso	0.1~500Hz@DC
	Tiempo de Corriente de subida/bajada	0 ~ 10 segundos
	Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo	5 ~ 150%
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo	5 ~ 95%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas	0 ~ 25 segundos	
Canales de memoria	9 canales de memoria	
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Eficiencia	>80%	
Peso	25Kg	
Tipo de protección	IP21S	
Medidas	430x200x290 mm	

**VOLTAJE DUAL**  
110V-220V 50/60HTZ

**INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**

CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)

AC/DC DOBLE INVERTER TECNOLOGIA IGBT AC/DC

CONECTORES RÁPIDOS DE GAS

5A ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS

SOLDA TODOS LOS METALES

IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE

Incluyendo el aluminio

COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE

ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE

Pedal o control remoto en la antorcha

HECHO CON MODULOS SIEMENS

SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO

Capacidad (1/16"-5/32")

SOLDADURA DE PULSO

PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

Con funciones avanzadas

