



FICHA TÉCNICA

Digi-Cut70 (Cnc) Cortador Plasma De 70 Amperios. 220 Volts. Corta Hasta 28 Mm. Con Conector Para Mesa De Corte Cnc.(1Año)

CÓDIGO:
B014

Especificaciones principales	
Voltaje Monofásico	1x AC220/240V 50/60Hz
No-load Voltaje	250 V
Entrada de corriente	58A
Salida de corriente	70A
Rango de ajuste	20-70A
Presión recomendada para corte	65-75 psi
Capacidad de compresor recomendado	6.5 CFM @ 90 psi/30 galones
Capacidad de corte que recomienda usar un secador de aire para mayor duración de los consumibles	25 mm (1") Corte rápido @ 15-20 ipm 28 mm (1 1/8") Corte limpio @ 8-12 ipm 32 mm (1 1/4") Corte de separación @ 3-5 ipm
Máximo espesor de perforación	16 mm (5/8")
Corte mínimo	Calibre 28
Modo de inicio de arco	Blow-back, Arco Piloto y Arco piloto de reinicio
Ciclo de trabajo	60% @ 70A, 100% @ 55 A
Post-Flujo de aire	10 segundos
Presión de aire	0.2-0.4 Mpa
Conexión a CNC	Integrada
Eficiencia	>83%
Peso	25Kg
Tipo de protección	IP21S
Medidas	515x220x395 mm

- VOLTAJE 220V 50/60Hz**
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)**
- ORIGINAL**
- INCLUYE ANTORCHA ITALIANA TECMO**
- CONSUMIBLES DE BAJO COSTO**
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO**
- HECHO CON MODULOS SIEMENS**
- INCLUYE PUERTO PARA CONECTAR CON CNC**
- CICLO +60% HEAVY DUTY**
- SOLO AGREGUE AIRE COMPRIMIDO**
- INICIO DE ARCO BLOW-BACK Y ARCO PILOTO**
Facilita el arranque y corte en superficies pintadas, también en mallas y rejillas

¿Dónde usarlo?: Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción

Cantidad x Empaque: 1

Capacidad 2: Manómetro de aire frontal permite la verificación rápida de la presión de aire

Capacidad de corte: 25 mm (1") Corte rápido @ 15-20 ipm / 28 mm (1 1/8") Corte limpio @ 8-12 ipm / 32 mm (1 1/4") Corte de separación @ 3-5 ipm

Características 2: Inicio de arco blow-back y Arco piloto que le da la capacidad de mantener el corte sobre superficies rugosas o irregulares como el metal expandido y rejilla, así como en superficies pintadas o sucias.

Ciclo de trabajo: 60% @ 70A, 100% @ 55 A

Código de producto: B014

Compatible: Antorcha para CNC Tecmo IPT80 de 8 metros de largo código B151.07; Mesa de corte CNC con control automático de altura código M-ZZ1230H

Corte mínimo: Calibre 28

Embalaje de proveedor: Caja con foam y código de barras

Fase: Monofásico

Advertencia: Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en al comienzo del manual del equipo.

Capacidad: Corta prácticamente cualquier tipo de metal con facilidad, corta hasta 28 mm en acero al carbón

Capacidad de compresor recomendado: 6.5 CFM @ 90 psi/30 galones

Características: Fácil de usar con antorchas de bajo costo y consumibles, hecho con módulos IGBT SIEMENS, controlado por un microprocesador interno (MCU) incluye Puerto para conectar CNC, protección inteligente contra variación de voltaje y recalentamiento

Características 3: El sistema arco piloto de Carbone detecta automáticamente la pérdida de la continuidad y transfiriere el arco de vuelta a la antorcha para completar el circuito y así maximizar la duración de los consumibles.

Código: B014

Color: Azul

Conexión a CNC: Integrada

Eficiencia: >83%

Entrada de corriente: 58A

Frecuencia: 50/60Hz

Garantía: 1 año

IP: IP21S

Materiales: Carcasa de metal

Medida: Dimensiones 515x220x395 mm

Modo de inicio de arco: Blow-back , Arco Piloto y Arco piloto de reinicio

Para Uso: Portátil y ligero ideal para mantenimiento y fabricación en campo.

Post-Flujo de aire: 10 segundos

Presión de aire: 0.2-0.4 Mpa

Procedencia: Importado

Recomendaciones: Usar un secador de aire para mayor duración de los consumibles

Se vende por: Unidad

Tipo de: Panel Análogo

Voltaje de salida promedio: 220V 50/60Hz

Voltaje sin carga: 250 V

Incluye: Pinza de tierra 300 Amp /3mts, Antorcha plasma italiana tecmo PT80 80 amp /6mts, Juego de accesorios para plasma

Material: Metal/Plástico

Máximo espesor de perforación: 16 mm (5/8")

Modelo: DIGI-CUT70 (CNC)

Observaciones: Con el sistema de arco piloto de Carbone mantendrá un arco cuando la continuidad se pierde o cuando se inicia un arco de metal.

Peso (Kg): 29.9 Kg

Presentación: Caja a Color

Presión recomendada para corte: 65-75 psi

Rango de ajustes amperaje: 20-70A

Salida de corriente: 70A

Tipo: Maquinas de corte plasma

Usos: Industrial

Voltaje Monofásico: 1x AC220/240V 50/60Hz



Especificaciones principales	
Voltaje Monofásico	1x AC220/240V 50/60Hz
No-load Voltaje	250 V
Entrada de corriente	58A
Salida de corriente	70A
Rango de ajuste	20-70A
Presión recomendada para corte	65-75 psi
Capacidad de compresor recomendado	6.5 CFM @ 90 psi/30 galones
Capacidad de corte (se recomienda usar un secador de aire para mayor duración de los consumibles)	25 mm (1") Corte rápido @ 15-20 ipm 28 mm (1 1/8") Corte limpio @ 8-12 ipm 32 mm (1 1/4") Corte de separación @ 3-5 ipm
Máximo espesor de perforación	16 mm (5/8")
Corte mínimo	Calibre 28
Modo de inicio de arco	Blow-back, Arco Piloto y Arco piloto de reinicio
Ciclo de trabajo	60% @ 70A, 100% @ 55 A
Post-Flujo de aire	10 segundos
Presión de aire	0.2-0.4 Mpa
Conexión a CNC	Integrada
Eficiencia	>83%
Peso	25Kg
Tipo de protección	IP21S
Medidas	515x220x395 mm

VOLTAJE 220V 50/60HTZ

CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)

ORIGINAL

CONSUMIBLES DE BAJO COSTO

INCLUYE ANTORCHA ITALIANA TECMO

HECHO CON MODULOS SIEMENS

PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

CICLO +60% HEAVY DUTY

INCLUYE PUERTO PARA CONECTAR CON CNC

SOLO AGREGUE AIRE COMPRIMIDO

INICIO DE ARCO BLOW-BACK Y ARCO PILOTO

Facilita el arranque y corte en superficies pintadas, también en mallas y rejillas

